



SELECTOLIX

MODELO

Características del
Producto

- Alta productividad y eficiencia operativa;
- Sistema integrado de recogida selectiva de residuos;
- Fácil manejo y bajo coste de mantenimiento;
- Estructura robusta y mayor durabilidad;
- Bajo nivel de ruido durante la compactación;
- Tiempo de ciclo de compactación de aproximadamente 21 segundos;
- Caja moldeada con esquinas redondeadas, que facilita la limpieza y reduce la oxidación;
- Laterales lisos, de forma elíptica y sin costuras;
- Barras laterales de acuerdo con la normativa CONTRAN;
- Equipos fabricados de acuerdo con la normativa y legislación vigentes.
- Artículos estándarOpcional

Características
estándar

- Compartimento trasero con sistema de compresión;
- Compartimento frontal para residuos reciclables con una capacidad de 5 m³.
- Sistema de carga superior para materiales reciclables;
- Dispositivo hidráulico lateral con una capacidad de 160 litros (cesta lateral);
- Sistema de descarga con inclinación lateral accionado por un cilindro hidráulico;
- La estructura está totalmente soldada mediante el proceso MIG continuo, lo que garantiza un sellado hermético y una mayor protección contra la oxidación.
- Sistema de accionamiento hidráulico operativo.

Opcionales

- Adaptación del chasis según las dimensiones de la carga;
- Configuraciones específicas de distancia entre ejes y suspensión;
- Personalización visual del equipo;
- Configuraciones adicionales según las necesidades operativas del cliente.



ASSISTA AO VÍDEO DO
EQUIPAMENTO



Modelo	Volumen del compartimento trasero	Compartimento para materiales reciclables	Índice de compactación	Chasis PBT mínimo
Selectolix 12.000	12 m³	5 m³	450 – 550 kg/m³	13.000 kg
Selectolix 15.000	15 m³	5 m³	450 – 550 kg/m³	16.000 kg