



HOSPITALIX

MODELO

Descripción

Hospitalix está diseñado específicamente para la recogida de residuos sanitarios y es completamente hermético para evitar fugas de líquidos. Las capacidades de carga disponibles son de 6 y 8 m³.

Características del Producto

- Adecuado para su montaje en vehículos ligeros;
- Ideal para su funcionamiento, ofrece alta productividad y eficiencia, combinadas con tecnología y bajos costos operativos para la recolección de residuos sanitarios hospitalarios y ambulatorios;
- De conformidad con las normas reglamentarias y la legislación vigente;
- Fácil manejo, mayor durabilidad y bajos costes de mantenimiento;
- Adecuado para su recogida en lugares de difícil acceso;
- Nivel de ruido bajo durante el funcionamiento del alojamiento;
- Soldadura completa mediante un proceso de soldadura MIG continua, que garantiza la prevención de fugas, oxidación prematura y daños en la pintura;
- Barras laterales de acuerdo con la normativa Contran;
- Dispositivo de seguridad y advertencias

Características estándar

- Piso de la caja de carga fabricado en acero inoxidable resistente a la corrosión;
- Bloqueo y desbloqueo automático del portón trasero (Bloqueo automático);
- Caja de EPI

Opcionales

- Toma de fuerza;
- Control hidráulico electrónico (compactación automática);
- Accesorios para contenedores: DIMP y ELEVADOR

*Otras opciones disponibles bajo petición.



ASSISTA AO VÍDEO DO
EQUIPAMENTO



MODELO	Volumen efectivo de la caja de carga (m³)	COMPARTIMENTO DE CARGA TRASERO (m³)	PBT – CHASIS** (Kg) (MÍNIMO)
Hospitalix 6.000	6	1.00	8.000
Hospitalix 8.000	8	1.00	11.000