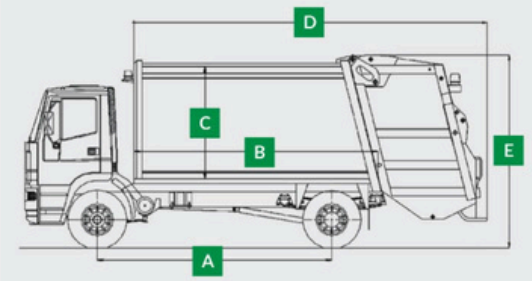
ECONOVO
Ambiental

ECOANDRES 17/21



MODELO ECO ANDRES 17/21	17M³	21M³
A - Distancia entre ejes	4100/ 4300 mm	4800 mm
B - Longitud de la caja	4350 mm	4980 mm
C - Altura de la caja	2000 mm	2000 mm
D - Longitud total	6200 mm	6830 mm
E - Altura total	3435 mm	3435 mm
F - Peso total	5300 kg	5600 kg

SISTEMA DE USO

EQUIPOPARAMONTAR SOBRE CAMIONES 4X2 Ó 6X2 CON ADECUADA CAPACIDAD DE CARGA A TIERRA Y PESO MÍNIMO DEL EQUIPO PARA LA MÁXIMA CARGA ÚTIL TRANSPORTADA.

Aptopara servicio diurnoy nocturnode recolección deresiduossólidosurbanos, por métodos de carga manual, mecanizada o mixta, en tolva de carga de posición y acceso trasero.
Manipula contenedores de hasta 2m³ y realiza una compactación combinada en dos etapas por pala compactadora de movimiento giratorio/envolvente y carro empaquetador de movimiento curvo oblicuo ascendente, que compacta en dirección casi horizontal hacia adelante; trayectoria lograda por paralelogramo deformable constituido por cuatro brazos, sin guías y sin patines.
Descarga con apertura e izaje de tolva trasera a través de pala expulsora de movimientos lineal hacia atrás.
Sistema activado por palancas de comando manual y/o automatización electrónica desde el equipo, con detención automática de seguridad.

CONSTRUCCIÓN

Estructura completa concapacidad desde 17m³ a 21m³.
Caja de carga y compactación tipo monocasco autoportante, íntegramente construida en perfiles estructurales y chapa de acero F24 en espesor general. Recubrimientos laterales y de techo con paneles curvos semi-elípticos y refuerzos constructivos. Pala expulsora con guías centradoras laterales y patines de poliamida.
Tolva de carga de 2,3m³ de capacidad. Conformada por un cuerpo de laterales con reticulado estructural exterior, borde de carga y fondo de tolva. Pala compactadora y carro empaquetador vinculados en su interior. Todos los componentes en chapa de acero de alta resistencia y calidad, especialmente dimensionados que soportan las condiciones de recolección.
Todos los conjuntos y subconjuntos soldados en cordón continuo por sistema semiautomático MIGMAG.

TRATAMIENTO DE SUPERFICIES

Limpieza, fosfatizado y pasivadodesuperficies, aplicación de base antioxido al cromato de estroncio y dos capas de acabado en esmalte poliuretanico.

PRESTACIONES

Tolva 2,3m³ - Excelenterelación volumen peso de tolva de carga.
Diseño especial de bielas basculantes (sin patines), para alto rendimiento por reducción de fricción y mínimo mantenimiento (sólo engrase).
Carga/descarga: baja altura del borde de tolva.

ENERGIZACIÓN Y SISTEMA OLEOHIDRÁULICO

Según la configuracióndel equipo,el sistemaseenergiza desdetoma de fuerza y bomba de funcionamiento constante alimentada desde depósito de fuído oleohidráulico ó por bomba en punta en cigueñal. Tubería de canalización de aceite hidráulico en manguera de alta calidad (R17) Cilindros fabricados con tubos y vástagos de alta calidad y resistencia, cromados y tratados por inducción con empaquetaduras de medidas estándar normalizada y comercial. Válvulas de comandos manuales y/o electrónicas.

OPCIONALES

Sistemadecompactación automatizada por medio de comandos electrónicos.
Levanta contenedor polivalente.
Levanta contenedor combinados.
Levanta contenedor tipo guinche hasta 5 mts³.

ACCESORIOS

Luces reglamentariasduales superiores e inferiores, balizas destellantes de color ámbar y luces de trabajo nocturnas en sector de carga.

FREMARQ